

Maschinenliste

Pos. 1	Fräsen
Pos. 1.00	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 32 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 640 Arbeitsbereich: X 650mm Y 650mm Z 500mm Tischgröße: ø 420mm Werkzeugspeicher: 462 Integriert in Hermle Robotersystem RS2 Roboter-Stückgewicht: bis 220 kg
Pos. 1.01	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 40 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 850mm Y 700mm Z 500mm Tischgröße: ø 420mm Werkzeugspeicher: 195 Integriert in Hermle Robotersystem RS2 Roboter-Stückgewicht: bis 180 kg
Pos. 1.02	1St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 40 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 850mm Y 700mm Z 500mm Tischgröße: ø820 Werkzeugspeicher: 126
Pos. 1.03	1St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 40 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 850mm Y 700mm Z 500mm Werkzeugspeicher: 195 Doppelrundtisch: ø280mm
Pos. 1.04	1St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 30 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 650mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: ø280 Werkzeugspeicher: 189 Palettenwechsler: 7-fach (Palettengröße: 320 x 320)
Pos. 1.05	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 30 U CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Arbeitsbereich: X 650mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: ø630mm Werkzeugmagazin: 32-fach
Pos. 1.06	2St. Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 800 U CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 800mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: ø280 Werkzeugmagazin: 30-fach

Maschinenliste

Pos. 1.07	3St.	Hermle 3-Achs-Bearbeitungszentrum C 800 V CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 800mm Y 600mm Z 500mm Tischgröße: 1000 x 560 Werkzeugmagazin: 30-fach
Pos. 1.08	1St.	Hermle 3-Achs-Bearbeitungszentrum C 1200 V CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 1200mm Y 900mm Z 500mm Tischgröße: 1400 x 900 Werkzeugmagazin: 30-fach
Pos. 1.09	1St.	ZPS 3-Achs-Bearbeitungszentrum MCFV 2080 NT CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 426 Arbeitsbereich: X 2030mm Y 810mm Z 810mm Tischgröße: 2200 x 800 Werkzeugmagazin: 32-fach
Pos. 1.10	1St.	FPT Pragma Bearbeitungszentrum CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530 Fräsköpfe: 3 SK50: 2,5° indexierbar Schrumpfbearbeitung HSK63: 0,001 indexierbar allg. Bearbeitung im Raum HSK 63: A- und B-Achse simultan drehbar Schieberrundtisch mit W-Achse, 1500mm Verfahrweg Belastbarkeit: 15 Tonnen Palettenfeld: 6000 x 3000, belastbar mit 15t / m ² Arbeitsbereich: X10000mm Y 1200mm Z 2500mm Werkzeugmagazin: 80-fach
Pos. 1.11	1St.	Hermle Universalfräsmaschine UWF 851 CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 425B Tischgröße: 850 x 440 Arbeitsbereich: X 600mm Y 450mm Z 400mm
Pos. 1.12	2St.	Hermle 5-Achs-Bearbeitungszentrum C 600 U CNC-Steuerung: Heidenhain TNC 430 Arbeitsbereich: X 600mm Y 450mm Z 450mm Tischgröße: ø280 Werkzeugmagazin: 30-fach

Maschinenliste

Pos. 2 Erodieren

Pos. 2.00	1St.	GF Agie CUT P 550 Konikwinkel: max. 45° Arbeitsbereich: X 550mm Y 350mm Z 400mm Drahtstärke: 0,1 – 0,3mm Teilapparat: vorhanden
Pos. 2.01	1St.	Mitsubishi FA 20 advance V-Package Konikwinkel: max. 15° Arbeitsbereich: X 500mm Y 350mm Z 300mm Drahtstärke: 0,1 – 0,3mm
Pos. 2.02	1St.	Starlochbohrmaschine Arbeitsbereich: X 400mm Y 250mm Z 200mm Bohrungs-ø: 0,3 – 3,0mm
Pos. 2.03	1St.	Fanuc Robocut α-1B Konikwinkel: max. 15° Arbeitsbereich: X 550mm Y 300mm Z 200mm Drahtstärke: 0,1 – 0,3mm
Pos. 2.04	1St.	Zimmer + Kreim Senkerodiermaschine ZK 1200 Aufspannbereich: X 1200mm Y 850mm Z 410mm Arbeitsbereich: X 900mm Y 667mm Z 410mm Elektrodenwechsler:12-fach
Pos. 2.05	1St.	Walter EXERON 302 AWEX Aufspannbereich: X 560mm Y 420mm Z 300mm Arbeitsbereich: X 400mm Y 300mm Z 300mm Elektrodenwechsler:12-fach

Maschinenliste

Pos. 3	Drehen
Pos. 3.01	1St. Mazak Multifunktionswerkzeugmaschine Integrex 200-IV Haupt- und Gegenspindel CNC-Steuerung: Mazatrol Max. Dreh- \varnothing : 200mm Max. Drehlänge: 1550mm Stangendurchlass: 65mm Werkzeugspeicher: 80
Pos. 3.02	1St. Benzinger Drehmaschine TNI B2 CNC-Steuerung: Sinumerik 840D Revolver: 16-fach mit Y-Achse für Haupt-/Gegenspindel Hauptspindel: Durchlass bis \varnothing 42mm Stangenmaterial Gegenspindel: Durchlass bis \varnothing 29mm Stangenmaterial
Pos. 3.03	1St. Benzinger Drehmaschine TNI B6 CNC-Steuerung: Sinumerik 840D Revolver: 12-fach für Hauptspindel mit Y-Achse 12-fach für Gegenspindel ohne Y-Achse Hauptspindel: Durchlass bis \varnothing 32mm Stangenmaterial Gegenspindel: Durchlass bis \varnothing 29mm Stangenmaterial
Pos. 3.04	1St. Monforts Spitzendrehmaschine KNC5/1500 Spitzenhöhe: 250mm Spitzenweite: 1500mm CNC-Steuerung: Monforts Control System
Pos. 3.05	1St. Index G200 Ratio Line CNC Drehmaschine CNC-Steuerung: Siemens Sinumerik 840D Revolver: 14-fach mit Y- und B-Achse Hauptspindel: Durchlass bis \varnothing 65mm Stangenmaterial Gegenspindel: Durchlass bis \varnothing 65mm Stangenmaterial Zusätzliche Frässpindel. Inkl. Stangenlader und Transportband.
Pos. 3.06	1St. Index R200 Dreh-/ Fräsmaschine CNC-Steuerung: Siemens Sinumerik 840D Motorfrässpindel: 2 Stück, 5-Achs-simultanfähig Hauptspindel: Durchlass bis \varnothing 65mm Stangenmaterial Gegenspindel: Durchlass bis \varnothing 65mm Stangenmaterial

Maschinenliste

Pos. 4 **Messen**

Pos. 4.01	1St.	Zeiss Accura Messmaschine Arbeitsbereich: X 1000mm Y 2100mm Z 1200mm
Pos. 4.02	1St.	Zeiss DuraMax Messmaschine Arbeitsbereich: X 500mm Y 500mm Z 450mm
Pos. 4.03	1St.	Zeiss Konturograph – Contourecord 1700SD Messlänge: 100mm

Pos. 5.00 **Programmieren**

Pos. 5.01	6 St.	Arbeitsplätze Cimatron E 9.0 3-Achs Fräs-PGM 5-Achs Fräs-PGM
Pos. 5.02	3 St.	Arbeitsplätze HyperMill V2010 3-Achs Fräs-PGM 5-Achs Fräs-PGM
Pos. 5.03		Datenaustausch über E-Mail oder FTP-Verbindung 3D Formate: VDA IGES STEP 2D Formate: DXF DWG
Pos. 5.04		Solid Works
Pos. 5.05		Peps 4-Achs EDM-PGM